

IDENTYFIKACJA EUROPALETY. CZĘŚĆ 3

W trzecim z kolei artykule poświęconym przygotowaniu do szkolenia „Identyfikacja europalet” (poprzednie w maju i wrześniu 2019 r.) przybliżymy kolejne kroki tej procedury.



Obniżenie jakości elementów drewnianych zagraża bezpieczeństwu!

Dla przypomnienia, w poprzednich artykułach poznaliśmy pierwsze trzy czynności/kroki, jakie należy podjąć przy próbie identyfikacji europalety. Na potrzeby następnych szkoleń zaproponowaliśmy po kolei:

- I obejrzeć i ocenić znaki naniesione na palecie;
- I odnaleźć i sprawdzić klamry kontrolne lub gwoździe naprawcze umieszczone na palecie;

- I zidentyfikować gwoździe użyte do montażu palety oraz ocenić, czy paleta zmontowana była na linii produkcyjnej.

Liczmy plusy i minusy

Podczas każdego szkolenia zachęcamy uczestników do tworzenia w pamięci nazwijmy to „wirtualnej tabelki”. W pamięci odzna-

I ilość wad drewna w europaletce musi być ograniczona. Mogą wystąpić wady typu sęki, obliny, sinizna, zakorki, a nawet zgnilizna, ale w ograniczonej ilości i rozmiarze. Wady te nie mogą znacząco ograniczać wytrzymałości elementów, a więc i całej palety.

czamy sobie przy każdej czynności/etapie plus „+” lub minus „-”, co pomoże nam ostatecznie – po podliczeniu owych plusów i minusów – podjąć słuszną decyzję klasyfikując daną paletę. Na tym etapie możemy już umówić się, jak będziemy klasyfikować europalety. Otóż dla maksymalnego ułatwienia pracy i uporządkowania dalszego postępowania identyfikowane europalety dzielić będziemy na:

- I palety prawidłowe/dobre do dalszego użytkowania;

- I palety prawidłowe/dobre ale wymagające naprawy;
- I palety nieprawidłowe przeznaczone do utylizacji.

Taki podział może być powszechnie stosowany, jest jasny i przejrzysty, a do tego ułatwia prowadzenie gospodarki paletowej w firmie. Do jego omówienia wrócimy w podsumowaniu całego cyklu. Teraz zajmijmy się identyfikacją i kolejnymi krokami – etapami badania palet.

Ocena jakości drewna

Po ocenie oznakowania, klamer kontrolnych i gwoździ montażowych przychodzi czas na ocenę jakości i wymiarów elementów drewnianych palety. Na koniec ocenimy stan palety z perspektywy stanu jej poszczególnych elementów i ustalimy, do której grupy zaliczyć paletę, a co za tym idzie – co z daną paletą należy zrobić.

Kwestia jakości drewna jest najtrudniejszą, ponieważ najbardziej obszerną. Jej fachowa ocena wymaga sporej wiedzy i doświadczenia. Dlatego też ten temat na potrzeby szkolenia musimy potraktować nieco ogólnikowo. Na domiar złego norma opisująca europalety, czyli kodeks UIC 435 jest z oczywistych względów tak skonstruowany, że nie pozwala odpowiedzieć jednoznacznie na pytanie: ile dopuszczalnych jest np. sęków w palecie? Komplikuje to nieco życie, dlatego też ograniczyć się trzeba do stwierdzeń, że ilość wad



Trudno nie zauważyć problemów w jakości surowca

drewna w europaletce musi być ograniczona. Mogą wystąpić wady typu sęki, obliny, sinizna, zakorki, a nawet zgnilizna, ale w ograniczonej ilości i rozmiarze! Wady drewna nie mogą znacząco ograniczać wytrzymałości elementów, a co za tym idzie całej palety.

Wady te nie mogą występować licznie – duża ilość i dobrze widocznych musi zwrócić naszą uwagę! Zaznaczmy w tej sytuacji „minus” w wirtualnej tabeli i bacznie obserwujmy pozostałe elementy naszej ukła-

danki – badania dążącego do identyfikacji europalety. Pamiętajmy bowiem o tym, że zagrożenie jakie chcemy wyeliminować, czyli fałszerstwo, opierać się będzie zawsze na szukaniu potencjalnych oszczędności – w ilo-

chlonne byłoby badanie pojedynczej palety, gdybyśmy chcieli dokonywać szczegółowych pomiarów – a wymiarów jest niemało. Sprawna identyfikacja jest priorytetem, dlatego też musimy ograniczyć się do

ki. Proszę mi wierzyć, że nawet na tym poziomie wiedzy „minusy” dotyczące jakości i wymiarów drewna łatwo połączymy z innymi „minusami” za oznakowania, klamry, czy gwoździe. No chyba, że przesadzimy...

W sytuacji, kiedy badamy większą liczbę palet, do dyspozycji mamy przynajmniej kilka, kilkanaście i więcej ich egzemplarzy w stosie. Dzięki temu uzyskujemy materiał porównawczy i wystarcza nam wówczas w miarę dobry wzrok.

ści i jakości materiału. Drewno jest bardzo drogie, szczególnie to dobrej jakości. Stąd też stosowanie, mimo wyraźnych wymogów drewna niższej jakości, będącego często odpadem po produkcji europalet, dać może nieuczciwym producentom złudne oszczędności. Przyjrzyjmy się jakości drewnianych elementów, a naszą uwagę niech zwróci każde odstępstwo od kanciastych elementów bez zaokrągleń, dużych sęków i zgnilizn.

Ważne są też wymiary

Co do wymiarów elementów drewnianych, przyjętą należy również uproszczone podejście. Proszę sobie wyobrazić jak czasow-

ogłędzin gołym okiem. Wydaje się to niemożliwe, a nawet niedorzeczne. Nic jednak bardziej mylnego! Można by wpaść w taka pułapkę, gdybyśmy oceniali mieli jedną europaletę i to na pustym placu. Jednak w sytuacji, kiedy badamy większą liczbę palet – a taki jest nasz cel – do dyspozycji mamy przynajmniej kilka, kilkanaście i więcej ich egzemplarzy w stosie. Dzięki temu uzyskujemy doskonały materiał porównawczy i wystarcza nam wówczas w miarę dobry wzrok. Przekonać się o tym można tylko w praktyce. Podobnie jak w przypadku jakości drewna i tutaj wyraźnie „odstające” wymiarowo elementy skłonić nas muszą do refleksji – zaznaczamy „minus” i bacznie obserwujemy pozostałe elementy układan-

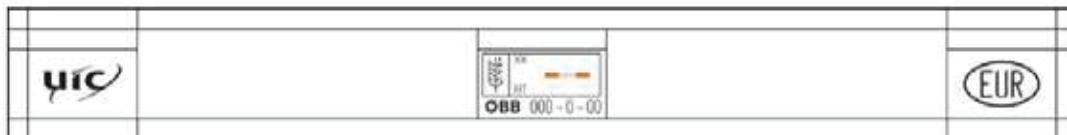


Pamiętajmy, że europaleta nie jest meblem – wytwarzana jest z drewna bez strugania, szlifowania i lakierowania. Przecież priorytetem produkcji jest stały, powtarzalny wymiar i nośność – to właśnie oznacza znak EUR w owalu na prawym wsporniku! Ale nie zapominajmy też, że produkcja europalet ma być tania i ekologiczna, a surowcem drewno średnich wymiarów i średniej jakości. Paleta jest w końcu tylko opakowaniem, a nie towarem! |

*Sławomir Rusek,
Prezes Związku Producentów
Europalet UIC*



UJEDNOLICONA PALETA EUR



Znak EUR w owalu na prawym wsporniku gwarantuje oryginalność palety EUR wykonanej w oparciu o normę UIC 435 w zapewnionym systemie kontroli jakości UIC. Jedyna europaleta, to ta ze znakiem EUR!

- Produkowana i naprawiana zgodnie z Kodeksem UIC-435
- Wymienna z innymi paletami EUR będącymi w obiegu w Europejskim Poolu Paletowym
- Jakość kontrolowana i monitorowana przez UIC i SGS

www.uic-eur.pl

Związek Producentów Europalet UIC
05-091 Ząbki, ul. Radzywińska 326/322
biuro@zpeuic.pl tel. +48 601 371 520



OFERUJEMY:
Wsparcie w uzyskaniu licencji UIC • Szkolenia „Identyfikacja europalet”