

# IDENTYFIKACJA EUROPALETY. CZĘŚĆ 2

Poprzednie artykuły (ostatni zamieszczony w maju 2019 r.) dały nam wiedzę o pochodzeniu i historii europalety, a także rozpoczęły cykl stanowiący podstawę do szkolenia „Identyfikacja europalet”. Czym jest owo szkolenie i jaki jest jego cel?



Klamry jakościowe różnią się w zależności od kolei wydającej licencję oraz statusu producenta europalety. Kolorowe klamry – fioletowe i pomarańczowe z wygrawerowanym logo QBB stosowane są dla licencji udzielanych przez Rail Cargo Austria i hiszpańskie ADIF...

Szkolenie, w wielkim uproszczeniu, pozwala w relatywnie krótkim czasie i przy niewielkim nakładzie wyrobić wśród uczestników umiejętność szybkiej klasyfikacji europalet. Klasyfikacja oparta jest na Kodeksie UIC i praktyce od dawna stosowanej w branży logistycznej, przy czym nie wymaga ona stosowania jakichkolwiek narzędzi, czy przy-

zwalające na jej identyfikację – znaki naniesione na wspornikach dłuższego boku. Przypomnijmy – europaletę nazwać można wyłącznie paletę posiadającą na prawym wsporniku znak EUR w owalu<sup>\*)</sup>. Od tego dopiero momentu możemy zastosować dalsze kroki zmierzające do szybkiej i łatwej klasyfikacji.

Rozstaw gwoździ musi być regularny i powtarzalny, a same gwoździe oddalone od siebie i od krawędzi elementów drewnianych. Przypadkowe, zagęszczone i nieregularne ustawienie gwoździ będzie złym znakiem.

rzędów pomiarowych. Celem jest wyeliminowanie zagrożeń związanych ze stosowaniem palet fałszowanych i złej jakości.

## Gwoździe i klamry nośnikiem informacji

W poprzednim artykule w skrócie przedstawione zostały cechy europalety po-

...i metaliczne w kolorze srebrnym z napisem MAVREC (licencje kolei węgierskiej)



Skoro mowa o „dalszych krokach”, to kolejnym jest odnalezienie cech świadczących o tym, że europaleta przeszła obowiązkową kontrolę jakości. W przypadku no-

W przypadku nowych europalet cechami świadczącymi o tym, że europaleta przeszła obowiązkową kontrolę jakości, jest klamra kontrolna, a w przypadku palet używanych, które poddane były procesowi przeglądu i naprawy – gwoździe naprawczy.

wych europalet będzie to klamra kontrolna, a w przypadku palet używanych, które poddane były procesowi przeglądu i naprawy – gwoździe naprawczy. Wspomniane „cechy” umieszczane są pojedynczo na europaletce na środkowym wsporniku dłuż-

szego boku. Pojedynczo, czyli po jednej sztuce na jedną paletę, a zatem słuszne jest określenie, że cechy te należy „odnaleźć”, gdyż widoczne będą tylko z jednej strony europalety! Same klamry jakościowe mogą się różnić w zależności od kolei wydającej licencję oraz statusu producenta europalety. Spotkamy tu najczęściej kolorowe klamry – fioletowe i pomarańczowe z wygrawerowanym logo QBB (stosowane dla licencji udzielanych przez Rail Cargo Austria i hiszpańskie ADIF) oraz miedziane (licencje słowackie i czeskie) i metaliczne w kolorze srebrnym z napisem MAVREC (licencje kolei węgierskiej). Gwoździe naprawcze też są znormalizowane i oprócz oznaczenia kraju siedziby firmy naprawczej i logo SGS posiadają numer licencji naprawczej. Wszystkie wspomniane nośniki informacji przedstawiają załączone zdjęcia. Podsumowaniem niech będą dwie ważne informacje:

Każda nowa europaleta musi posiadać jedną klamrę kontrolną, a naprawiona – gwoździe naprawczy! A na pytanie co z używanymi paletami, które nie są nowe i nie przeszły naprawy odpowiemy podczas szkolenia w Państwa firmie.

## Bardzo istotny rozstaw gwoździ

Kolejnym i niewątpliwie najważniejszym, a może raczej najbardziej miarodajnym krokiem są oględziny gwoździ użytych do

montażu europalety. Oględziny te zazwyczaj dają nam jednoznaczną odpowiedź na pytanie, czy europaleta jest dobrej jakości i została legalnie wyprodukowana, czy może została sfalszowana lub jest paletą złej jakości. Na czym polegają te oględzi-

<sup>\*)</sup> Zgodnie z obowiązującymi obecnie umowami międzynarodowymi oraz praktyką stosowaną przez zdecydowaną większość użytkowników – za europaletę uważa się również palety ze znakiem EPAL w owalu na prawym wsporniku.

ny? Otóż wzrok swój kierujemy najpierw na białą stronę palety, choć i spodnia może być przydatna. Na deskach, w miejscach odpowiadających połączeniu z innymi elementami drewnianymi zobaczymy przynajmniej zagłębienia po główkach gwoździ. Często jednak główki gwoździ będą zrównane z powierzchnią desek, co ułatwi nam zadanie. W pierwszej kolejności spróbujmy ustalić, czy na tebkach gwoździ naniesione są oznaczenia litero-



Gwoździe naprawcze są znormalizowane i oprócz oznaczenia kraju siedziby firmy naprawczej i logo SGS posiadają numer licencji naprawczej

we – powinniśmy znaleźć po dwie litery na każdym teбку. Pomińmy same litery – dla naszej wiedzy każda długość gwoździa (a są ich trzy) u każdego producenta gwoź-

dzi ma osobne oznaczenia, co daje w rzeczywistości niezliczoną liczbę kombinacji. Sama obecność liter jest już istotną wartością i dobrą wskazówką, a ich brak jest wiadomością złą! Nieco trudniejszą cechą identyfikacyjną jest rozstaw i ilość gwoździ jaki obserwujemy. Podczas szkolenia do-

bez zachowania powtarzalności świadczą co najmniej o złej jakości, a w połączeniu z innymi wykrytymi negatywnymi cechami może nam dać pewną informację o fałszerstwie.

Nieco problematyczną może być obserwacja rozstawu gwoździ na paletach

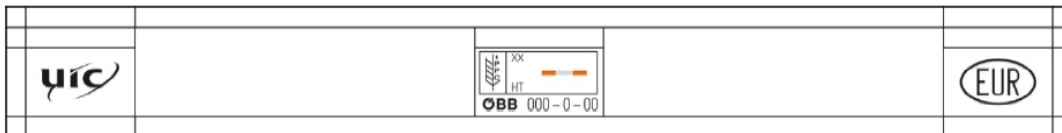
**N**a deskach w miejscach odpowiadającym połączeniu z innymi elementami drewnianymi zobaczymy przynajmniej zagłębienia, po główkach gwoździ. Często jednak główki gwoździ będą zrównane z powierzchnią desek, co ułatwi nam zadanie.

wiemy się jak łatwo i szybko stwierdzić, czy cechy te są prawidłowe. Na ten moment zapamiętajmy – rozstaw gwoździ musi być regularny i powtarzalny, a same gwoździe oddalone od siebie i od krawędzi elementów drewnianych. Przypadkowe, zagęszczone i nieregularne ustawienie gwoździ będzie złym znakiem. Zapamiętajmy też – dopuszczalny jest jedynie maszynowy montaż europalet zapewniający powtarzalne wymiary i powtarzalny rozstaw gwoździ – jest to gwarancja wymiarów i nośności europalety! Zastosowanie gwoździ bez oznaczeń i montaż ręczny

starszych i naprawianych. Nauczmy się z tym radzić podczas szkolenia praktycznego. |

Informacje zawarte w powyższym artykule oraz kolejnych jego częściach nie stanowią kompletnej informacji o identyfikacji europalet. Pełną wiedzę i gwarancję zdobycia niezbędnych umiejętności dostarczyć mogą szkolenia oferowane przez Związek Producentów Europalet UIC – oferta na stronie [www.uic-eur.pl](http://www.uic-eur.pl)

## UJEDNOLICONA PALETA EUR



Znak EUR w owalu na prawym wsporniku gwarantuje oryginalność palety EUR wykonanej w oparciu o normę UIC 435 w zapewnionym systemie kontroli jakości UIC. Jedyna europaleta, to ta ze znakiem EUR!

- Produkowana i naprawiana zgodnie z Kodeksem UIC-435
- Wymienna z innymi paletami EUR będącymi w obiegu w Europejskim Poolu Paletowym
- Jakość kontrolowana i monitorowana przez UIC i SGS

[www.uic-eur.pl](http://www.uic-eur.pl)

Związek Producentów Europalet UIC  
05-091 Ząbki, ul. Radzywińska 326/322  
biuro@zpeuic.pl tel. +48 601 371 520

**UIC-EUR**  
ZWIĄZEK PRODUCENTÓW EUROPALET UIC

**OFERUJEMY:**  
Wsparcie w uzyskaniu licencji UIC • Szkolenia „Identyfikacja europalet”