

## **Informacje ogólne**

Postanowienia niniejszego dokumentu odnoszą się do wytwarzania, kontroli oraz znakowania europejskich palet drewnianych, czterowejściowych o wymiarach 800 mm x 1200 mm nadających się do wielokrotnego użycia oraz naprawy.

## **1. Warunki techniczne**

### **1.1. Wymiary**

Wymiar nominalny 800 mm x 1200 mm oparty jest na międzynarodowej, znormalizowanej jednostce opakowaniowej o wymiarach 400 mm x 600 mm. Tolerancje produkcyjne uwzględniają naturalne właściwości drewna, które kurczy się na skutek jego suszenia.

Wymiary, wraz z dopuszczalnymi tolerancjami, przedstawione są w Załączniku A. Jeżeli zawartość wilgoci w drewnie przekracza wymagane limity, zastosowanie mają wymiary uwzględniające proces kurczenia się przedstawione w tabeli w Załączniku J.

### **1.2. Ładowość**

Paleta EUR -1 jest zaprojektowana w taki sposób, aby wytrzymać następujące obciążenia podczas spiętrzania na regałach lub umieszczenia na widłach podnośnika widłowego:

- 1500 kg jeżeli ładunek rozmieszczony jest równomiernie na powierzchni palety

Podczas spiętrzania, najniższa paleta EUR -1 musi wytrzymać:

- maksymalne dodatkowe obciążenie 4000 kg, jeżeli oparta jest na płaskim, poziomym oraz twardym podłożu oraz jeżeli obciążenie jest poziome oraz rozłożone równomiernie na całej powierzchni palety.

### **1.3. Montaż**

#### **1.3.1. Jakość elementów złącznych**

Jedynie elementy złączne odpowiadające wymaganiom określonym w Załączniku E oraz gwarantujące wytrzymałość palety określoną w punkcie 1.3.4. powinny być używane do montażu. Muszą być one przebadane oraz dopuszczone przez odpowiednią organizację kolejową lub paletową jak podano w Załączniku L.

#### **1.3.2. Sposób montażu**

Wszystkie elementy złączne muszą być umieszczone w sposób zapewniający, że nie wystają one na zewnątrz desek czy wsporników. Głębokość ich wbicia powinna być taka, aby łebki nie wystawały ponad powierzchnię deski i aby umieszczone były maksymalnie 3mm poniżej powierzchni dla minimalnej wysokości palety.

Dla każdego wspornika, należy użyć minimum 3 elementów złącznych zarówno na wierzchniej jak i na spodniej powierzchni palety. Te elementy złączne nie mogą być wbite w to samo włókno drewna i muszą być od siebie oddalone najbardziej jak jest to możliwe.

Należy utrzymać minimalną odległość 20 mm od krawędzi deski lub wspornika oraz od otworu we wsporniku w przypadku zastosowania wsporników z drewna rozdrobnionego.

Należy zastosować przynajmniej trzech elementów złącznych w celu przymocowania każdej deski wzdłużnej do deski górnej pośredniej.

Deski górne skrajne oraz, gdzie konieczne, deska górna środkowa powinny być przymocowane do deski wzdłużnej za pomocą przynajmniej jednego elementu złącznego. Elementy złączne wystające ze spodniej strony desek wzdłużnych muszą być zagięte.

Przykładowy wzór rozmieszczenia elementów złącznych oraz próbny wykaz elementów złącznych spełniających ww. warunki podane są w Załączniku A oraz B.

### **1.3.3. Inne metody montażu**

Inne metody montażu (np. wiązanie, skręcanie, nitowanie) nie mogą być używane chyba, że zostaną dopuszczone przez UIC.